

IDEAL 4860 ET

Massicot compact pour la coupe des imprimés numériques –
équipé d'un écran de commande tactile et d'un barrage immatériel

Nouveau massicot compact avec hauteur de travail ergonomique. Entraînement électro-mécanique de la lame et de la presse. Butée arrière électrique actionnée par écran tactile multi-langues, facile d'utilisation et affichage digital des dimensions. Dimensions indiquées en cm et en pouces (précision au 1/10 mm). 99 programmes de 99 positions chacun. Possibilité de mémoriser 15 coupes répétitives au sein d'une position. Introduction des dimensions directement sur le pavé numérique tactile. Dimensions pré-programmées pour les formats DIN A6 à A3. Touche mémoire pour les coupes répétitives. Fonction » SET » pour le déplacement de la butée arrière à la dimension de référence. La fonction d'éjection du papier « EJECT » peut être intégrée au programme de coupe. Bouton moleté électronique pour le déplacement progressif à une vitesse variable de la butée arrière. Matérialisation optique de la ligne de coupe par diodes pour un éclairage puissant (LED). Déclenchement aisé de la coupe par manettes à 2 positions (demande brevet en cours). Auto-diagnostic avec affichage de l'erreur sur l'écran. Peigne de presse à double guidage pouvant être actionné indépendamment de la lame. Vis sans fin de précision. Butée arrière réglable avec butoirs mobiles adaptée aux petits formats. Deux butées latérales sur tables avant et arrière. Lame de qualité supérieure en acier d'Allemagne. Porte-lame tout en acier avec glissières réglables. Dispositifs de sécurité SCS (Système de Coupe Sécurisé) : Barrage immatériel par cellules photo-électriques sur la table avant ; carter de protection transparent sur la table arrière ; interrupteur principal cadenassable et contacteur à clé ; commande bi-manuelle temporisée et anti-répétitive ; commande basse tension 24 Volts ; système d'entraînement breveté IDEAL ; retour automatique de la lame et de la presse de n'importe quelle position ; frein à disque pour l'arrêt instantané de la lame ; dispositif de changement de lame protégeant le tranchant ; réglage de profondeur de lame par l'extérieur ; remplacement aisé de la lame par l'avant sans démonter les carter. Construction stable entièrement métallique. Massicot complet livré avec un stand métallique et une tablette de dépose du papier. Porte-outils pratique et amovible sur la table arrière. Alimentation : 230 V / 50 Hz / 1- (d'autres voltages disponibles sur demande). Puissance des moteurs (consommation) : entraînement de la lame 1,1 kW, moteur de la presse 0,32 kW, moteur de la butée 0,1 kW, Dimensions (H x L x P) : 1290 x 755 x 990 mm, Poids : 232 kg, Coloris : gris clair.

DONNÉES TECHNIQUES

Longueur de coupe	475 mm
Capacité de coupe	80 mm
Coupe minimale	35 mm
Profondeur de table	450 mm



IDEAL

IDEAL 4860 ET

Caractéristiques



ECRAN TACTILE Confort d'utilisation. Commande multi-langues pour la butée arrière électrique. 99 programmes de 99 positions chacun peuvent être enregistrés. L'enregistrement des formats DIN ainsi que des coupes répétitives est également utile.



EASY-CUT : COMMANDE BI-MANUELLE La descente de la lame et de la presse peut grâce aux deux manettes, se faire simultanément ou séparément par une commande bi-manuelle. Cette commande bi-manuelle avec action simultanée sur les 2 manettes est une garantie de sécurité.



BARRAGE IMMATERIEL PAR CELLULES PHOTO-ELECTRIQUES Ce barrage immatériel par cellules photo-électriques sur la table avant permet un travail rationnel et en toute sécurité.



PORTE-OUTILS AMOVIBLE Les outils nécessaires pour le changement de lame et le SAV sont toujours disponibles et à portée de main sur la machine.



Caractéristiques techniques non contractuelles, modifiables sans préavis. 09/2012



LT.E. Listed 802 D

S2i
Digital



Plus proche de vos impressions

1, RUE DE LA HAYE - LE DÔME 1 - ROISSYPÔLE - 93290 TREMBLAY EN FRANCE
TÉL. 01 78 78 72 50 - FAX 01 78 78 72 51

GREEN TECH BÂT. 1 - 549, BD PIERRE SAUVAIGO - 06480 LA COLLE-SUR-LOUP
TÉL. 04 97 02 25 25 - FAX 04 97 02 25 20

contact@s2idigital.com

www.s2idigital.com

www.s2istore.com